



Der hier neukonzipierte Druckpunkt erfüllt alle Voraussetzungen zum Einsatz in eine moderne Ein- oder Mehrpunktresse. Ein hydraulisch vorgespanntes Kissen ausgelegt für eine Presskraft je nach Bedarf in Topfausführung mit einem Überlastweg von 25 mm + 2 mm Reserve. Der eingestellte hydraulische Vorspanndruck entspricht der Nennpresskraft. Der Druckpunkt wird durch eine Aufnahmebohrung in der Stoßelplatte unten zentriert. Im Bereich der Führung der Verstellspindel wird der Druckpunkt durch zwei Aufnahmebohrungen (zur Aufnahme der Horizontalkräfte des Stoßelantriebes) fixiert.

NEU

Baureihe

Presskraft (kN)	Hubhöhe (mm)	Druckpunkte	Stößelverstellweg (mm)	Überlastweg (mm)
2500	315	2	150	20
4000	400	2	150	20
6300	400	2	200	25
8000	500	2	200	25
10000	500	2	200	25

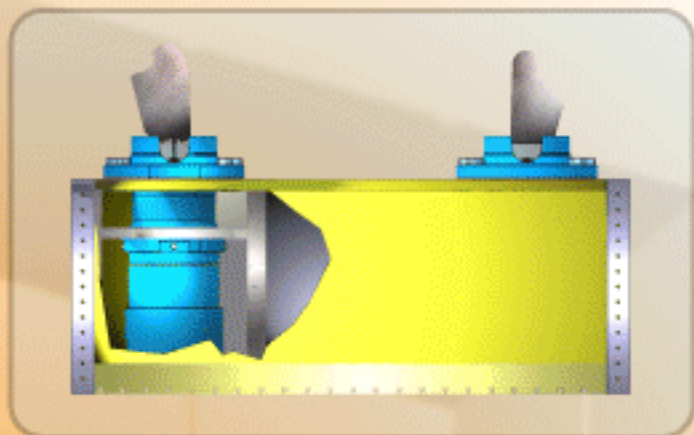


Fluid Control Engineering GmbH
Hohenwindenstraße 13
D-99086 Erfurt
Tel: +49 (0) 361 / 74 91 450
Fax: +49 (0) 361 / 73 09 630
E-Mail: info@fluid-control.de
www.fluid-control.de

Neuer Druckpunkt für mechanische Pressen - Darstellung der Anordnung im Stößel

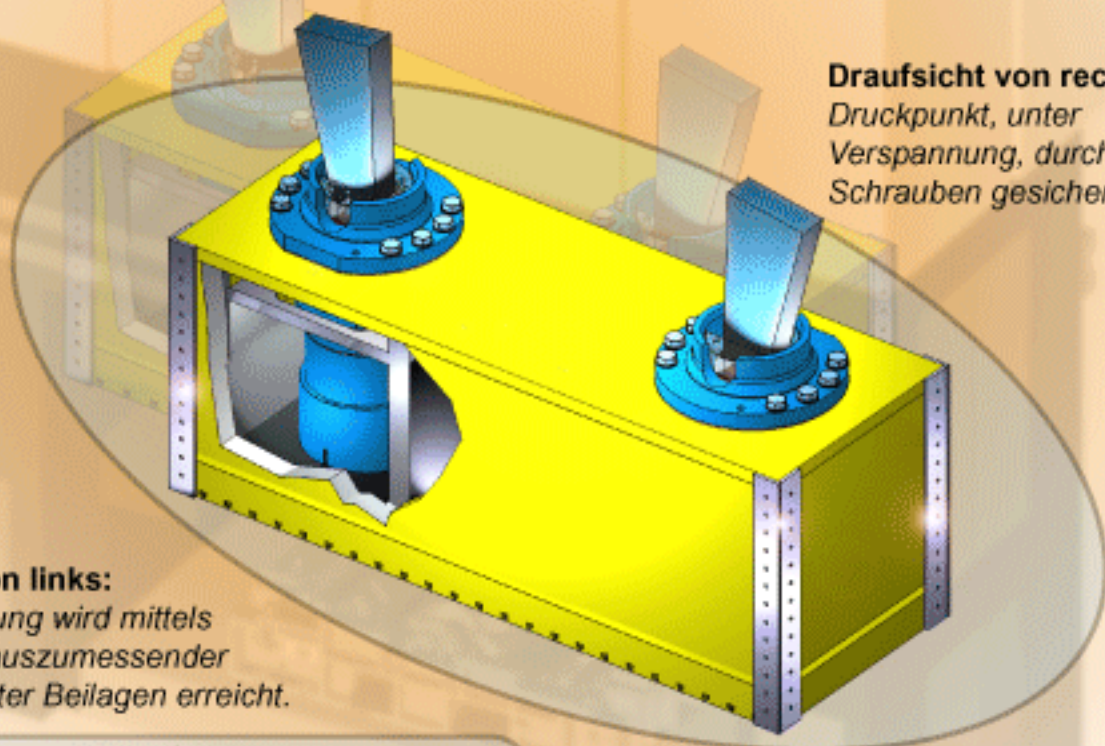
Seitenansicht:

Im Stößel eingebaut;
Funktionslose Außenflächen
mit Rostschutzfarbe grundiert



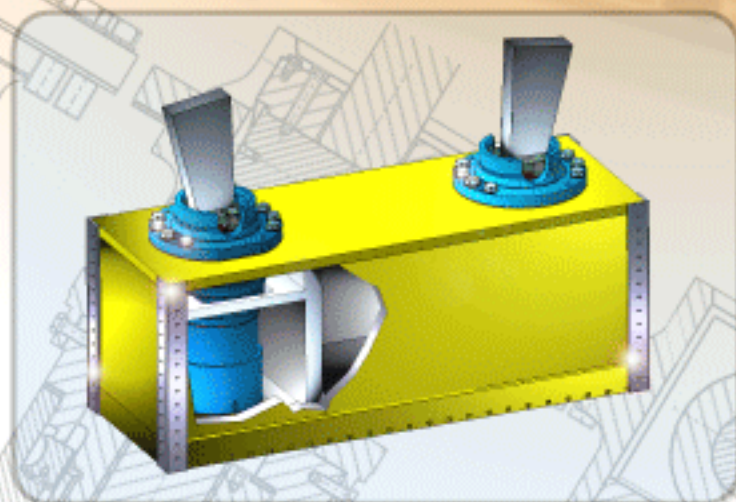
Draufsicht von rechts:

Druckpunkt, unter
Verspannung, durch
Schrauben gesichert



Draufsicht von links:

Die Verspannung wird mittels
beim Einbau auszumessender
und zugepasster Beilagen erreicht.



Fluid Control Engineering GmbH
Hohenwindenstraße 13
D-99086 Erfurt
Tel: +49 (0) 361 / 74 91 450
Fax: +49 (0) 361 / 73 09 630
E-Mail: info@fluid-control.de
www.fluid-control.de